



Bobcat®

One Tough Animal.

ELEKTROGABELSTAPLER

NXE-Serie, 6,0 bis 8,0 Tonnen Tragfähigkeit

EMEA



INTELLIGENT HEBEN MIT DEN BOBCAT-ELEKTROSTAPLERN DER B60NX-SERIE

Die Bobcat-Elektrostapler der B60NX-Serie mit einer Tragfähigkeit von 6–8 Tonnen sorgen für ein Höchstmaß an Leistung während Ihrer gesamten Schicht! Dieser Gabelstapler ist serienmäßig mit fortschrittlichen Komfort- und Produktivitätsmerkmalen ausgestattet und zeichnet sich durch einen wettbewerbsfähigen Preis und niedrige Gesamtbetriebskosten aus. Außerdem bieten diese Gabelstapler mit ihrem einfachen Zugang, ihrer hervorragenden Sicht und ihrem mühelosen Fahrverhalten ein Höchstmaß an Effizienz und Fahrerkomfort.

Wir bei Bobcat wissen, wie wichtig es ist, die richtigen Produkte und Serviceleistungen zur Verfügung zu haben. **Erfahren Sie mehr von Ihrem Händler oder auf: www.bobcat.com.**



WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN GEMÄSS VDI 2198				
		B60NX	B70NX	B80NX
Antrieb			Batterie	
Nutzlast (kg)	Q	6 000	7 000	8 000
Lastschwerpunkt (mm)	C		600	
Vorbaumaß (mm)	x		650	
Radstand (mm)	J	2 110	2 210	2 310
Betriebsgewicht (mit min. Gewicht der Batterie) (kg)		10 530	11 430	12 860
Lauffläche, vorne (mm)	b11	1 235 / 1 422		1 318 / 1 422
Lauffläche, hinten (mm)	b12	1 150		1 160
Neigung des Mast-/Gabelträgers nach vorn/hinten (°)	α/β	5 / 8		
Höhe, Mast abgesenkt ¹ (mm)	h1	2 530 – 3 815		2 730 – 4 000
Freihub ¹ (mm)	h2	1 325 – 2 350		
Hubhöhe ¹ (mm)	h3	3 300 – 7 000	3 300 – 6 900	3 300 – 7 000
Höhe, Mast ausgefahren ¹ (mm)	h4	4 365 – 7 905	4 535 – 7 905	4 550 – 8 330
Höhe des Dachschutzes (mm)	h6	2 465		
Höhe des Sitzes (mm)	h7	1 415		
Gesamtlänge (mm)	l1	4 325	4 425	4 525
Länge bis zur Gabelung (mm)	l2	3 125	3 225	3 325
Gesamtbreite (mm)	b1/b2	1 535 / 1 900		1 650 / 1 900
Gabelabmessungen (mm)	s/e/l	60 × 150 × 1 200		60 × 200 × 1 200
Bodenfreiheit, unbeladen, unterhalb des Mastes (mm)	m1	180		
Bodenfreiheit, Mitte des Radstandes (mm)	m2	210		
Außenwendekreis (mm)	Wa	2 715	2 915	3 215
Fahrgeschwindigkeit, beladen / unbeladen (km/h)		15 / 15		
Hubgeschwindigkeit, beladen / unbeladen (mm/s)		280 / 320	250 / 320	220 / 320
Absenkgeschwindigkeit, beladen / unbeladen (mm/s)		400 / 300		
Max. Steigfähigkeit, beladen / unbeladen (%)		17 / 18	15 / 17	13 / 16
Betriebsbremse		Hydraulik		
Batteriespannung, Nennkapazität K5 (V/Ah)		80 / 930 – 1 085		
Batteriegewicht (kg)		2 555		
Art der Antriebssteuerung		Elektrisch, AC		
Lärmpegel am Ohr des Fahrers (dB)		70		

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen Werte wurden gerundet. Die Leistung kann je nach Betriebsbedingungen variieren. Produkte und technische Daten können ohne vorherige Ankündigung verbessert und geändert werden.

¹ Die Mastabmessungen beziehen sich auf einen Bereich vom niedrigsten bis zum höchsten verfügbaren Mast mit Lastschutzzitter.

Hinweis: Die Nutzlast basiert auf dem Standardfahrgestell ohne Seitenschieber.

STANDARDAUSSTATTUNG UND OPTIONEN

STANDARDAUSSTATTUNG UND OPTIONEN

SICHERHEIT

Bedienererkennungssystem (OSS)	✓
Haltegriff für einfachen Einstieg	✓
Große Einstiegsstufe mit rutschfestem Muster	✓
Elektronische Feststellbremse	✓
LED-Scheinwerfer vorne	✓
Geschwindigkeitskontrolle bei Kurvenfahrt	✓
Not-Aus-Schalter	✓
Rückfahralarm	✓
Gelbe Stroboskopleuchte	✓
Sicherheitsgurtverriegelung	•
Zusätzliche LED-Scheinwerfer vorne	•
Rückfahrkamera mit flachem Farb-Display	•
Sicherheitslicht vorn und/oder hinten	•
Panorama- und/oder Seitenspiegel	•
Gewichtswaage (Wägezelle)	•
Gewichtsanzeige (hydraulisch)	•
Oranger Sicherheitsgurt	•
Kombileuchten	•
Rotes Sicherheitslicht vorne	•
Hydraulikdruckspeicher	•

PRODUKTIVITÄT

Hervorragende Sicht durch Mast	✓
Sanfte und reaktionsschnelle Beschleunigung	✓
Doppelpedal mit Bremse in der Mitte	•
Automatische Hubgerüstenrechtstellung	•

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Einfacher Batteriewechsel	✓
EasyView	✓

STANDARDAUSSTATTUNG UND OPTIONEN

ERGONOMIE

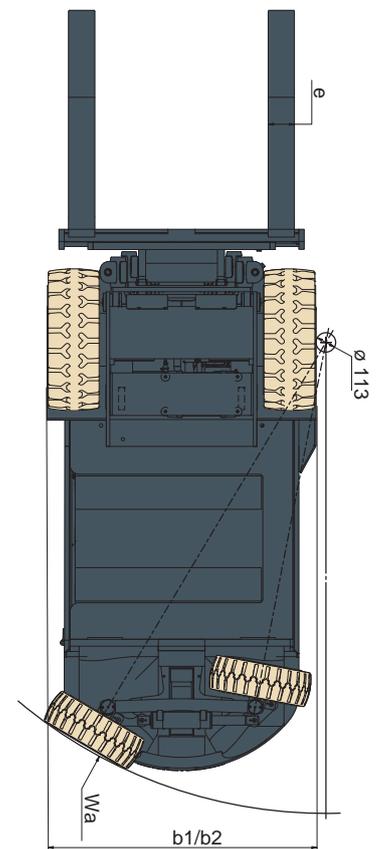
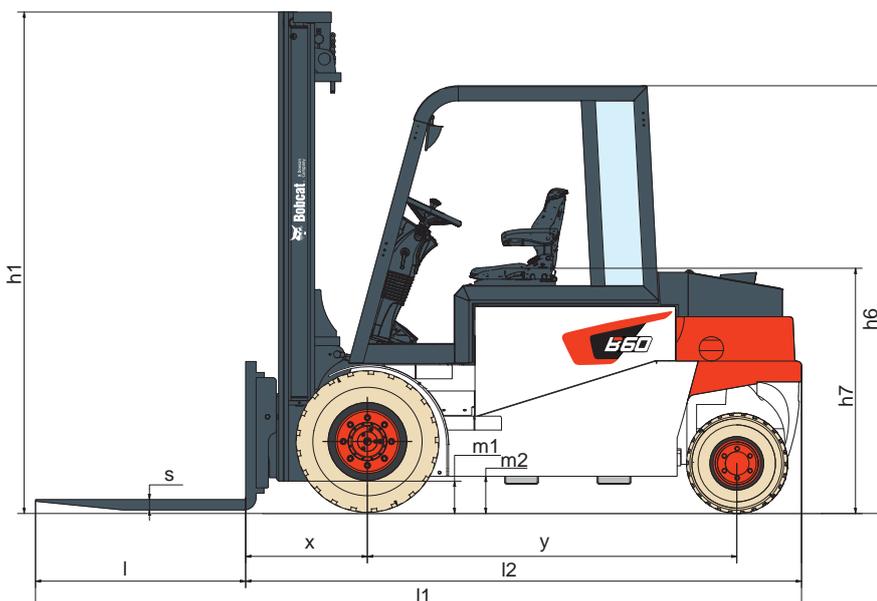
Übersichtliche Instrumententafel	✓
Schuttdach	✓
Einstellbare Lenksäule	✓
Grammer-Federsitz	✓
Lenkradknäuf	✓
USB-Anschluss	✓
Tastendrucksteuerung	•
Mini-Fingerachse	•
Modulkabine, Typ B/C/D	•
Hinterer Haltegriff mit Hupe	•
Luftgefederter Sitz von Grammer	•
Heizung und Belüftung	•
Heizung und Klimaanlage	•
Audio (DAB-Radio, MP3)	•

ZUVERLÄSSIGKEIT

Fahrgestell mit komplettem AC-System	✓
Steuergerät, Schutzklasse IP65	✓
Robuste Rahmen- und Schuttdachkonstruktion	✓
Ölgekühlte Scheibenbremsen (ODB)	✓
Unterschutz (Bodenplatte)	•
Ölkühlaustausch	•

- = Sonderausstattung
- ✓ = Standard
- = nicht verfügbar

*Diese Liste basiert auf Werksangaben.
Standardausstattung oder Optionen können für bestimmte Länder variieren.



LANGE LEBENSDAUER

HERVORRAGENDE ZUVERLÄSSIGKEIT

Die Hochleistungs-Elektrostapler von Bobcat sind robust konstruiert für maximale Betriebszeit, niedrige Gesamtbetriebskosten und unerschütterliche Zuverlässigkeit. Dafür sorgen eine zuverlässige AC-Steuerung und ein müheloses Batteriewechselsystem.



Ihre Bezugsquelle



Unimax AG

Parallelstrasse 4
5606 Dintikon

056 616 70 30
info@unimax.ch
unimax-stapler.ch



Bobcat®

DOOSAN

Bobcat ist ein Unternehmen der Doosan-Gruppe. Doosan ist ein weltweit führender Anbieter von Baumaschinen, Strom- und Wasserversorgungssystemen, Motoren und Maschinenbaulösungen, der mit Stolz Kunden und Gemeinden seit mehr als einem Jahrhundert zur Seite steht. | Bobcat und das Bobcat-Logo sind eingetragene Marken der Bobcat Company in den USA und weiteren Ländern. ©2024 Bobcat Company. Alle Rechte vorbehalten.

*Die Finanzierungsangebote können je nach Land und Händler variieren. Fragen Sie immer Ihren Händler nach den aktuell verfügbaren Finanzierungsoptionen. Unter Umständen gelten spezielle Konditionen.