

**Bobcat®***One Tough Animal.*

CHARIOTS ÉLEVATEURS ÉLECTRIQUES

Série NXE, capacité de 6 à 8 t

EMEA



SOULEVEZ DES CHARGES INTELLIGEMMENT AVEC LES CHARIOTS ÉLEVATEURS ÉLECTRIQUES BOBCAT DE LA SÉRIE B60NX

Les chariots élévateurs électriques Bobcat de la série B60NX de 6 à 8 tonnes sont conçus pour maintenir votre productivité tout au long de votre journée de travail ! Dotés de série de fonctionnalités avancées en matière de confort et de productivité, ces chariots élévateurs sont disponibles à un prix compétitif, avec un faible coût total d'exploitation. En outre, ces machines sont faciles d'accès, offrent une excellente visibilité et une conduite sans effort et portent l'efficacité et le confort de l'opérateur à un niveau supérieur.

Chez Bobcat, nous comprenons l'importance de recevoir des produits et des services adaptés.
Pour plus d'informations, contactez votre concessionnaire ou rendez-vous sur : www.bobcat.com.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES SELON VDI 2198				
		B60NX	B70NX	B80NX
Entraînement		batterie		
Capacité de charge / charge nominale (kg)	Q	6 000	7 000	8 000
Centre de gravité de la charge (mm)	c	600		
Distance de charge : du centre de l'arbre d'entraînement à la fourche (mm)	x	650		
Empattement (mm)	y	2 110	2 210	2 310
Poids de service (avec poids de batterie min.) (kg)		10 530	11 430	12 860
Bande de roulement, avant (mm)	b11	1 235 / 1 422		1 318 / 1 422
Bande de roulement, arrière (mm)	b12	1 150		1 160
Inclinaison du mât / tablier porte-fourches, vers l'avant / vers l'arrière (°)	α/β	5 / 8		
Hauteur, mât rétracté ¹ (mm)	h1	2 530 – 3 815		2 730 – 4 000
Levage libre ¹ (mm)	h2	1 325 – 2 350		
Hauteur de levage ¹ (mm)	h3	3 300 – 7 000	3 300 – 6 900	3 300 – 7 000
Hauteur, mât étendu ¹ (mm)	h4	4 365 – 7 905	4 535 – 7 905	4 550 – 8 330
Hauteur de la protection supérieure (mm)	h6	2 465		
Hauteur du siège (mm)	h7	1 415		
Longueur hors tout (mm)	l1	4 325	4 425	4 525
Longueur jusqu'à l'avant de la fourche (mm)	l2	3 125	3 225	3 325
Largeur hors tout (mm)	b1/b2	1 535 / 1 900		1 650 / 1 900
Dimensions de la fourche (mm)	s/e/l	60 × 150 × 1 200		60 × 200 × 1 200
Garde au sol, à vide, sous le mât (mm)	m1	180		
Garde au sol, centre de l'empattement (mm)	m2	210		
Rayon de braquage extérieur (mm)	Wa	2 715	2 915	3 215
Vitesse de translation, chargé / à vide (km/h)		15 / 15		
Vitesse de levage, chargé / à vide (mm/s)		280 / 320	250 / 320	220 / 320
Vitesse d'abaissement, chargé / à vide (mm/s)		400 / 300		
Pente franchissable maxi, chargé / à vide (%)		17 / 18	15 / 17	13 / 16
Frein de service		fonction		
Tension de la batterie, capacité nominale K5 (V/Ah)		80 / 930 – 1 085		
Poids de la batterie (kg)		2 555		
Type de commande d'entraînement		électronique en courant alternatif		
Niveau sonore pour l'opérateur (dB)		70		

Les valeurs mentionnées dans cette fiche technique ont été arrondies. Les performances peuvent varier en fonction des conditions d'utilisation.

Les caractéristiques techniques et les produits sont soumis à des améliorations et sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

¹ Les dimensions du mât font référence à une plage allant du mât le plus bas au mât le plus haut avec dossier de charge.

Remarque : les capacités de charge sont basées sur le châssis standard sans déplacement latéral.

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE ET EN OPTION

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE ET EN OPTION

SÉCURITÉ

OSS (système de détection de l'opérateur)	✓
Barre de préhension pour faciliter la montée	✓
Marchepied large avec surface antidérapante	✓
Frein de stationnement électronique	✓
Feux LED avant	✓
Commande de vitesse dans les virages	✓
Contacteur d'urgence	✓
Alarme de recul	✓
Stroboscopes orange	✓
Sécurité ceinture	•
Feux à LED avant supplémentaires	•
Caméra de recul avec un écran plat couleur	•
Feux de sécurité avant et/ou arrière	•
Rétroviseurs panoramiques et/ou latéraux	•
Balance (type capteur de charge)	•
Indicateur de poids (type détection hydraulique)	•
Ceinture de sécurité orange	•
Feux combinés	•
Feu de sécurité avant rouge	•
Accumulateur hydraulique	•

PRODUCTIVITÉ

Excellente visibilité à travers le mât	✓
Accélération fluide et réactive	✓
Double pédale avec frein au centre	•
Remise à niveau de l'inclinaison automatique	•

FACILITÉ D'ENTRETIEN

Remplacement simple de la batterie	✓
EasyView	✓

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE ET EN OPTION

ERGONOMIE

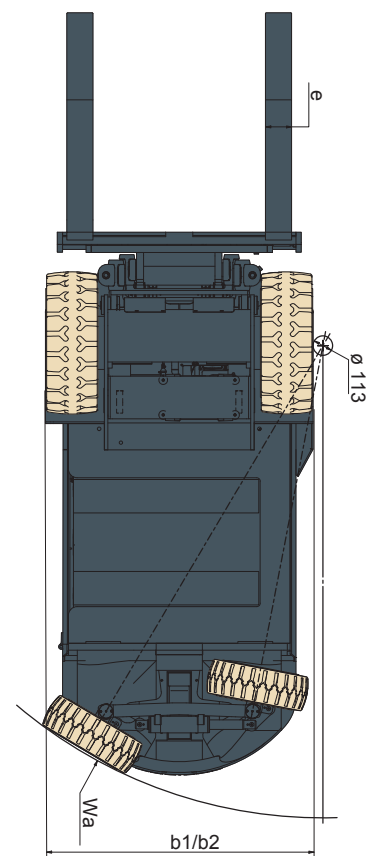
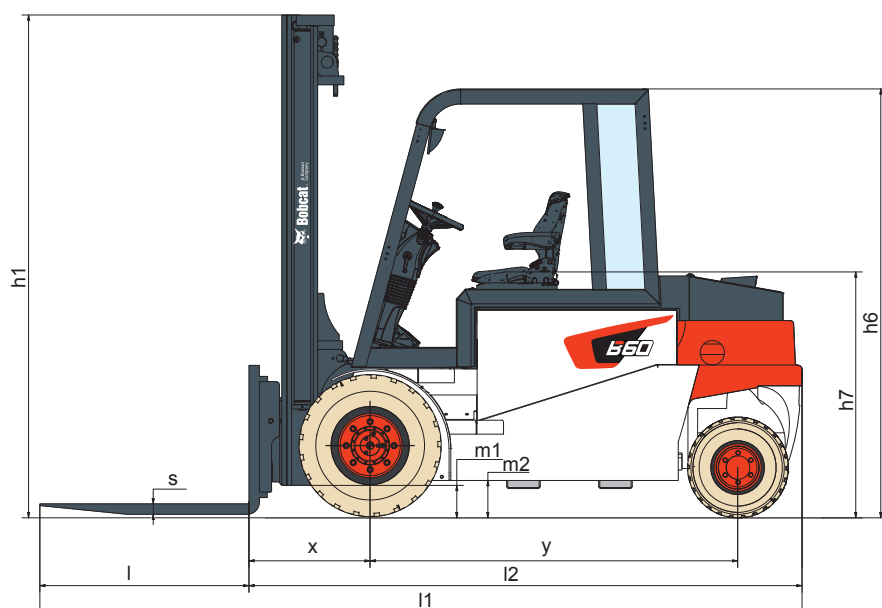
Tableau de bord facile à lire	✓
Protection en hauteur	✓
Colonne de direction réglable	✓
Siège suspendu Grammer	✓
Bouton sur le volant	✓
Port USB	✓
Commandes sur manipulateur	•
Mini-manipulateur actionné du bout des doigts	•
Cabine modulaire : type B / C / D	•
Barre de préhension arrière avec avertisseur sonore	•
Siège Grammer à suspension pneumatique	•
Module de chauffage et ventilation (HVM)	•
Chauffage et climatisation (HVAC)	•
Audio (radio type DAB, MP3)	•

FIABILITÉ

Châssis système AC complet	✓
Unité de contrôle classée IP65	✓
Châssis robuste et protection supérieure	✓
Freins à disques refroidis à l'huile	✓
Protection inférieure (blindage)	•
Refroidissement du système par huile	•

- = en option
- ✓ = de série
- = non disponible

*Cette liste se base sur les données d'usine.
De série ou en option, en fonction du pays.



CONSTRUITS POUR DURER

► EXCELLENTE FIABILITÉ

Les chariots élévateurs électriques Bobcat de grande capacité sont conçus pour assurer un temps de fonctionnement maximal, un faible coût total d'exploitation et une fiabilité inébranlable. Tous ces atouts sont garantis par une unité de contrôle CA fiable et à un système de remplacement facile de la batterie.

