



Bobcat[®]

One Tough Animal.

CHARIOTS ÉLÉVATEURS ÉLECTRIQUES

Série NXE, capacité de 8 à 10 t

🌐 EMEA



HAUTE CAPACITÉ, HAUTES PERFORMANCES : LES CHARIOTS ÉLÉVATEURS BOBCAT DE LA SÉRIE B80NS

Les chariots élévateurs électriques Bobcat de la série B80NS (8 à 10 t) sont puissants, de grande capacité et conçus pour des applications exigeantes. Offrant une visibilité exceptionnelle et des fonctionnalités avancées de série en matière de confort et de productivité, ces chariots élévateurs réduisent également le coût total d'exploitation, ce qui en fait un atout précieux pour votre entreprise.

Chez Bobcat, nous comprenons l'importance de recevoir des produits et des services adaptés.

Pour plus d'informations, contactez votre concessionnaire ou rendez-vous sur : www.bobcat.com.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES SELON VDI 2198				
		B80NSC	B80NS	B100NS
Unité d'alimentation		batterie		
Capacité de charge / charge nominale (kg)	Q	8 000		10 000
Centre de gravité de la charge (mm)	c	600	900	600
Distance de charge : du centre de l'arbre d'entraînement à la fourche (mm)	x	695		
Empattement (mm)	y	2 835		
Poids de service (avec poids de batterie min.) (kg)		13 270	13 700	13 710
Bande de roulement, avant (mm)	b11	1 428 – 1 490	1 490	
Bande de roulement, arrière (mm)	b12	1 310		
Inclinaison du mât / tablier porte-fourches, vers l'avant / vers l'arrière (°)	α/β	5 / 8		
Hauteur, mât rétracté ¹ (mm)	h1	2 730 – 4 000		
Levage libre ¹ (mm)	h2	1 480 – 2 350		
Hauteur de levage ¹ (mm)	h3	3 300 – 7 000		
Hauteur, mât étendu ¹ (mm)	h4	4 550 – 8 330		
Hauteur de la protection supérieure (mm)	h6	2 755		
Hauteur du siège (mm)	h7	1 405		
Longueur hors tout (mm)	l1	5 100	5 700	5 100
Longueur jusqu'à l'avant de la fourche (mm)	l2	3 900		
Largeur hors tout (mm)	b1/b2	1 760 – 1 930	1 930	
Dimensions de la fourche (mm)	s/e/l	60 × 200 × 1 200	70 × 200 × 1 800	70 × 200 × 1 200
Garde au sol, à vide, sous le mât (mm)	m1	180		
Garde au sol, centre de l'empattement (mm)	m2	155		
Rayon de braquage extérieur (mm)	Wa	3 150		
Vitesse de translation, chargé / à vide (km/h)		14 / 15	13 / 15	13 / 14
Vitesse de levage, chargé / à vide (mm/s)		380 / 420		310 / 330
Vitesse d'abaissement, chargé / à vide (mm/s)		500 / 400		
Pente franchissable max., chargé / à vide (%)		11 / 19		9 / 17
Frein de service		fonction		
Tension de la batterie, capacité nominale k5 (V/Ah)		96 / 1 085 – 1 550		
Type de commande d'entraînement		électronique en courant alternatif		
Niveau sonore pour l'opérateur		70		

Les valeurs mentionnées dans cette fiche technique ont été arrondies. Les performances peuvent varier en fonction des conditions d'utilisation. Les caractéristiques techniques et les produits sont soumis à des améliorations et sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

¹ Les dimensions du mât font référence à une plage allant du mât le plus bas au mât le plus haut avec dossier de charge.

Remarque : les capacités de charge sont basées sur le châssis standard sans déplacement latéral.

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE ET EN OPTION

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE ET EN OPTION

SÉCURITÉ

OSS (système de détection de l'opérateur)	✓
Barre de préhension pour faciliter la montée	✓
Marchepied large avec surface antidérapante	✓
Frein de stationnement électronique	✓
Feux à LED avant	✓
Commande de vitesse dans les virages	✓
Contacteur d'urgence	✓
Alarme de recul	✓
Caméra de recul avec un écran plat couleur	✓
Sécurité ceinture	✓
Feux à LED supplémentaires à l'avant	•
Feux de sécurité bleus à l'avant et/ou à l'arrière	•
Rétroviseurs panoramiques et/ou latéraux	•
Stroboscopes orange	•
Bascule	•
Indicateur de poids (type détection hydraulique)	•
Ceinture de sécurité orange	•
Feux combinés	•
Feu de sécurité avant rouge	•
Accumulateur hydraulique	•

FIABILITÉ

Châssis système AC complet	✓
Unité de contrôle classée IP65	✓
Châssis robuste et protection supérieure	✓
Freins à disques refroidis à l'huile	✓
Moteur électrique ZAPI	✓
Convertisseur CC/CC	✓
Protection inférieure (blindage)	•
Refroidissement du système par huile	•

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE ET EN OPTION

ERGONOMIE

Tableau de bord facile à lire	✓
Protection en hauteur	✓
Colonne de direction réglable	✓
Barre de préhension arrière avec avertisseur sonore	✓
Siège suspendu Grammer	✓
Bouton sur le volant	✓
Port USB	✓
Cabine Magnifica complète et inclinable	•
Cabines modulaires : type A, B, C et D	•
Module de chauffage et ventilation (HVM)	•
Commandes sur manipulateur	•
Mini axe au niveau des doigts	•
Cabine complète (inclinable)	•
Siège Grammer à suspension pneumatique	•
Chauffage et climatisation (HVAC)	•
Audio (radio type DAB, MP3)	•
Protection en hauteur inclinable	•

PRODUCTIVITÉ

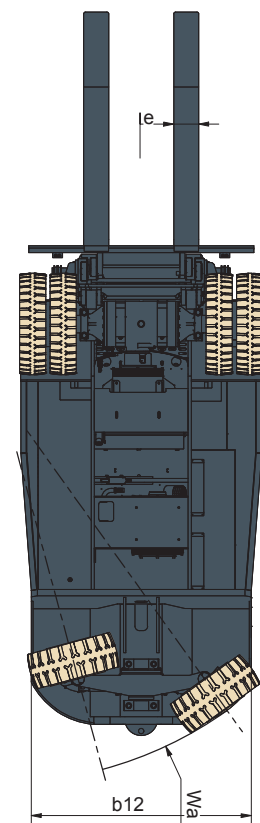
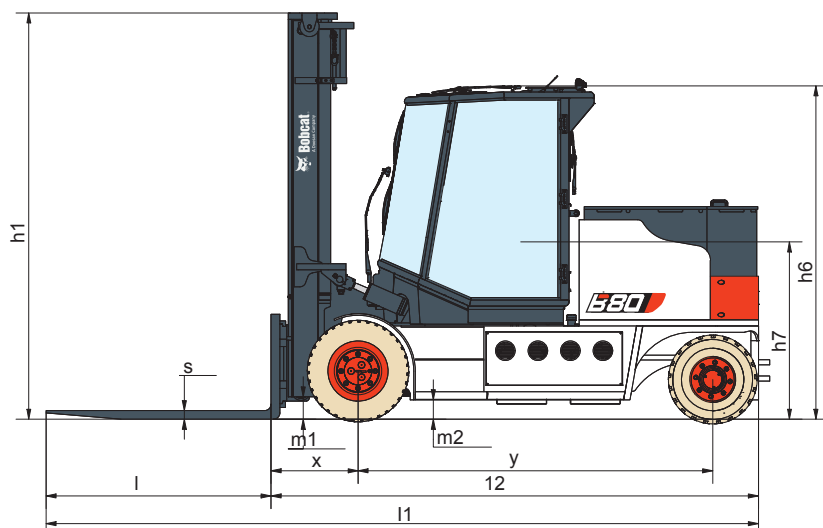
Excellente visibilité à travers le mât	✓
Accélération fluide et réactive	✓
Direction assistée	✓
Double pédale avec frein au centre	•
Remise à niveau de l'inclinaison automatique	•

FACILITÉ D'ENTRETIEN

Remplacement simple de la batterie	✓
EasyView	✓

- = en option
- ✓ = de série
- = non disponible

*Cette liste se base sur des données d'usine.
De série ou en option, en fonction du pays.



CONSTRUITS POUR DURER

► EXCELLENTE FIABILITÉ

Les chariots élévateurs électriques Bobcat de grande capacité bénéficient d'une conception robuste pour assurer un temps de fonctionnement maximal, un faible coût total d'exploitation et une fiabilité inébranlable. Ces atouts sont possibles grâce à une unité de contrôle et à des composants CA fiables, un système de remplacement aisé de la batterie et à un poste de conduite inclinable pour faciliter l'inspection.

