



NPP16N3
NPP18N3
NPP20N3

NPP20N3R
NPP20N3E

ZU FUSS MIT POWER UNTERWEGS

TECHNISCHE DATEN

ELEKTRO-GEH-HUBWAGEN, 24V, 1,6 - 2,0 TONNEN



IDEAL FÜR EFFIZIENTES BE- UND ENTLADEN, SOWIE FÜR PENDELBETRIEB.

DIE NPP-REIHE SPART EINE MENGE LAUFARBEIT BEIM PALETTENUMSCHLAG UND EIGNET SICH IDEAL FÜR HORIZONTALLE BEWEGUNGEN SOWIE FÜR DAS BE- UND ENTLADEN VON FAHRZEUGEN, MIT EINER IN DER BRANCHE FÜHRENDEN LEISTUNG, DIE IN JEDER ANWENDUNG VERTRAUEN WECKT UND DIE PRODUKTIVITÄT STEIGERT.



Der NPP16N3 ist eine ideale Allround-Maschine für leichte bis mittelschwere Umschlagarbeiten, die klein genug ist, um auf einem Lagergeschoss eingesetzt oder auf der Ladefläche eines Transportfahrzeugs transportiert zu werden. NPP18N3 und NPP20N3 bieten mehr Kapazität für schwerere Lasten und intensivere Arbeit.



Der NPP20N3R ist mit einer zusammenklappbaren Plattform für den gelegentlichen Einsatz über längere Distanzen ausgestattet. Die geräumige gefederte Plattform des NPP20N3R für komfortables Fahren lässt sich problemlos besteigen und verlassen und bietet ausreichende Bodenfreiheit.



Der NPP20N3E verfügt über Hubgabeln (735 mm Höhe), die eine ergonomische Position für den Umschlag von Gegenständen mit minimaler körperlicher Anstrengung bieten.

GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die robuste Chassis konstruktion und die in langen Praxistests erprobten Gabeln bieten gesteigerte Robustheit und Zuverlässigkeit auch unter schwierigsten Bedingungen.
- Die Versiegelung des Fahrgestells und der wichtigsten elektrischen Komponenten widersteht Feuchtigkeit, Schmutz und Korrosion - das erhöht die Betriebszeit, senkt die Wartungskosten und verlängert die Lebensdauer des Hubwagens.
- Problemloser Zugang zu kritischen Gabelstaplerkomponenten erlaubt eine schnelle Fehlerdiagnose und zügige Wartung, Standzeiten werden weiter reduziert.
- Das integrierte Antriebs- und Hubsystem hat weniger Komponenten als frühere Modelle, was das Ausfallpotential reduziert.
- Gekapseltes Fach mit Stahlabdeckung schützt die Batterie vor Stößen, kostspielige Batteriewechsel sind seltener fällig.
- Standardbatteriegrößen erlauben die Austauschbarkeit mit anderen Marken.
- Ein hohes Maß an Baugleichheit der Hochhubwagen- und Hubwagensortimente von Cat maximiert die Teileverfügbarkeit und reduziert Ausfallzeiten, Lagerhaltungskosten und CO2-Bilanz.

KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Das serienmäßige LCD-Display zeigt klare Informationen über den Zustand des Fahrzeugs und der Batterie an.
- Der patentierte, ergonomische *emPower*-Deichselkopf ist führend in seiner Klasse und sorgt dafür, dass die Bediener dank der komfortablen Bedienelemente nicht so schnell ermüden.
- Die höhere maximale Hubhöhe eignet sich für steile Laderampen, sodass dies ein idealer Gabelstapler für horizontale Palettenbewegungen und das Be- und Entladen von Fahrzeugen ist.
- Mit der programmierbaren AC-Steuerung kann der Benutzer zwischen schneller Leistung und sanfter Handhabung wählen, sodass die optimalen Einstellungen für die jeweilige Aufgabe gewährleistet sind.
- Abgerundete Gabelspitzen erlauben müheloses Ein- und Ausfahren in die/aus der Palette, beschleunigen die Umschlagzyklen und verhindern Schäden an Palette oder Last.
- Der NPP20N3R, mit maximaler Geschwindigkeit von 6 km/h, hat eine klappbare Plattform zum Fahren langer Distanzen.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Modernstes Deichsel design für komfortable Bedienposition mit optimalem Handschutz.
- Superleises ölgefülltes Getriebe trägt zu niedrigen Geräuschpegeln bei.
- Die großen Wipptasten zum Heben und Absenken sind Teil eines einzigartigen, patentierten Deichselkopfs mit optimalem Abstand zwischen Hand und Bedienelementen, der eine einfache Einhandbedienung auch mit Handschuhen ermöglicht.
- Einzeln aufgehängte Rollen gewährleisten größtmögliche Stabilität des Gabelstaplers - bei jeder Last
- Die große Plattform am NPP20N3R ist gefedert für komfortables fahren, einfach auf- und absteigen und hat eine gute Bodenfreiheit.
- Der NPP20N3E ist mit Hubgabeln (735 mm Höhe) ausgestattet, die eine ergonomische Position für das Kommissionieren und Ablegen von Gegenständen mit minimaler körperlicher Belastung bieten.



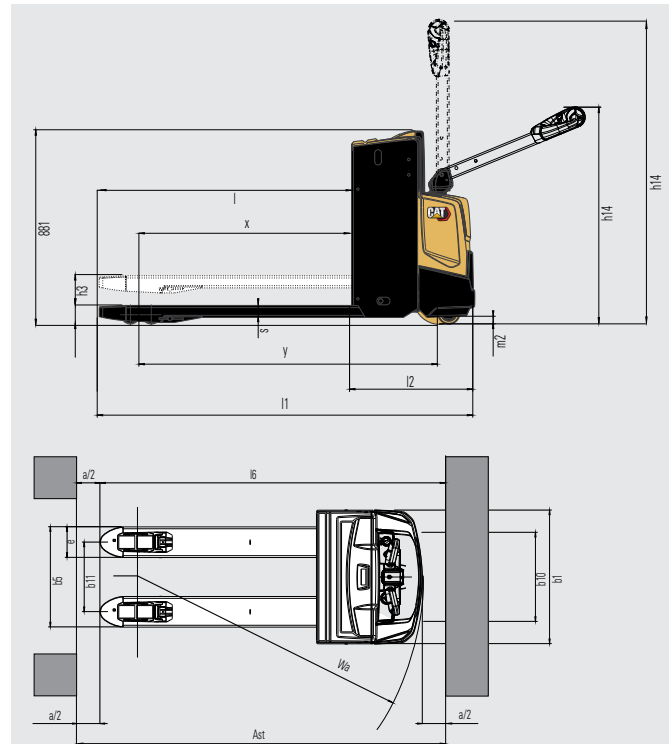
STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NPP16N3	NPP18N3	NPP20N3	NPP20N3R	NPP20N3E
ALLGEMEINES					
Multifunktionale Anzeige, einschließlich Betriebsstundenzähler und BDI	●	●	●	●	●
Schlüsselschalter	●	●	●	●	●
PIN-Code-Anmeldung, 5 Codes	○	○	○	○	○
Zentrierter langer Deichselarm (kurzer Deichselarm beim R-Modell)	●	●	●	●	●
Elektrisches Ein-/Aus-Ventil zum Heben und Senken, gesteuert mit Kippschalter an Deichselkopf	●	●	●	●	●
Ergo Initialhub, bis 735 mm für Kommissionieranwendungen usw.	–	–	–	–	●
Seitlicher Batteriewechsel auf Rollen, nur bei 250 Ah- und 375 Ah-Batterie (Blei-Säure)	–	○	○	○	–
Batteriewechselwagen, für 2 Batterien (Blei-Säure)	–	○	○	○	–
Li-Ionen-Akkus	○	○	○	○	○
UMGEBUNG					
Dauerbetrieb, +5 °C bis +25 °C	●	●	●	●	●
Kühlhausausführung, 0°C bis -35°C	○	○	○	○	○
Modifikation für heiße Betriebsbedingungen, bis zu +45 °C	○	○	○	–	○
ANTRIEBS- UND HUBSTEUERUNG					
Fahren mit gehobener Deichsel	●	●	●	●	●
Erhöhte Bodenfreiheit +70 mm, einschl. Gummistreifen-Fußschutz	○	○	○	–	○
RADOPTIONEN					
Vulkollan®-Antriebsrad	●	●	●	●	●
Power Friction Antriebsrad	○	○	○	○	○
Einfach-Lasträder aus Vulkollan®	●	○	○	○	○
Tandem-Lasträder aus Vulkollan®	○	●	●	●	●
WEITERE OPTIONEN					
Rückenlehne, Höhe 1300 mm (600 mm beim E-Modell)	○	○	○	○	○
Geschlossene Ein- und Ausfahrrollen für Paletten	○	○	○	○	○
RAL-Spezialfarbe	○	○	○	○	○
Eingebautes Ladegerät 30 A, für Blei-Säure-Batterien	○	○	○	–	○
Zubehörhalterung	○	○	○	○	○
Listenhalter/Schreibpult, Format A4	○	○	○	○	○
Computergestell, 10-16" Größe	○	○	○	○	○
Arbeitsbeleuchtung (LED)	○	○	○	○	○

● Standard

○ Option

Kennzeichen			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
2.0 Gewicht					
1.1	Hersteller				
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers				
1.3	Antrieb				
1.4	Bedienung				
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)	1600	1800	2000
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)	960	960	960
1.9	Radabstand	y (mm)	1360 ¹⁾	1425	1425 ²⁾
2.0 Gewicht					
2.1b	Eigengewicht ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht	kg	430	500	500
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	745 / 1290	805 / 1495	840 / 1660
2.3	Achslast ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	340 / 90	380 / 120	380 / 120
3.0 Räder, Fahrwerk					
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethan, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse		Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)	100 x 40	100 x 40	100 x 40
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)		2 / 1x + 2	4 / 1x + 2	4 / 1x + 2
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)	480	480	480
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)	375	375	375
4.0 Abmessungen					
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	135	135	135
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14 (mm)	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)	85	85	85
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1650 ³⁾	1710	1710 ²⁾
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)	500 ³⁾	560	560 ²⁾
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	720	720	720
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)	540	540	540
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)	30	30	30
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast (mm)	2311 ⁴⁾	2352	2352 ²⁾
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast (mm)	2176 ⁴⁾	2217	2217 ²⁾
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1510 ⁴⁾	1551	1551 ²⁾
5.0 Leistungen					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h	6,0 / 6,0	6,0 / 6,0	6,0 / 6,0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s	0,035 / 0,045	0,030 / 0,035	0,040 / 0,050
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s	0,050 / 0,050	0,060 / 0,042	0,050 / 0,060
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%	10,0 / 20,0	10,0 / 20,0	10,0 / 20,0
5.10	Betriebsbremse		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
6.0 E-Motor					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	1,0	1,0	1,0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	0,8	0,8	1,2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah	24 / 150-250 ⁶⁾	24 / 250	24 / 250-375 ⁶⁾
6.5	Batteriegewicht	kg	151-212	212	212-288
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh / h	0,23 ⁷⁾	0,26	0,26
8.0 Sonstiges					
8.1	Art der Fahrsteuerung		Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB(A)	64,5	64,5	64,5
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002		< 2,5	< 2,5	< 2,5



NPP16/18/20N3

Ast = Wa-x+l6+200

Ast = Arbeitsgangbreite

Wa = Wenderadius

a = Sicherheitsabstand (200 mm)

l6 = Palettenlänge

1) Mit 250 Ah Batterie erhöht sich das Maß um 65 mm

2) Mit 375 Ah Batterie erhöht sich das Maß um 72 mm

3) Mit 250 Ah Batterie erhöht sich das Maß um 60 mm

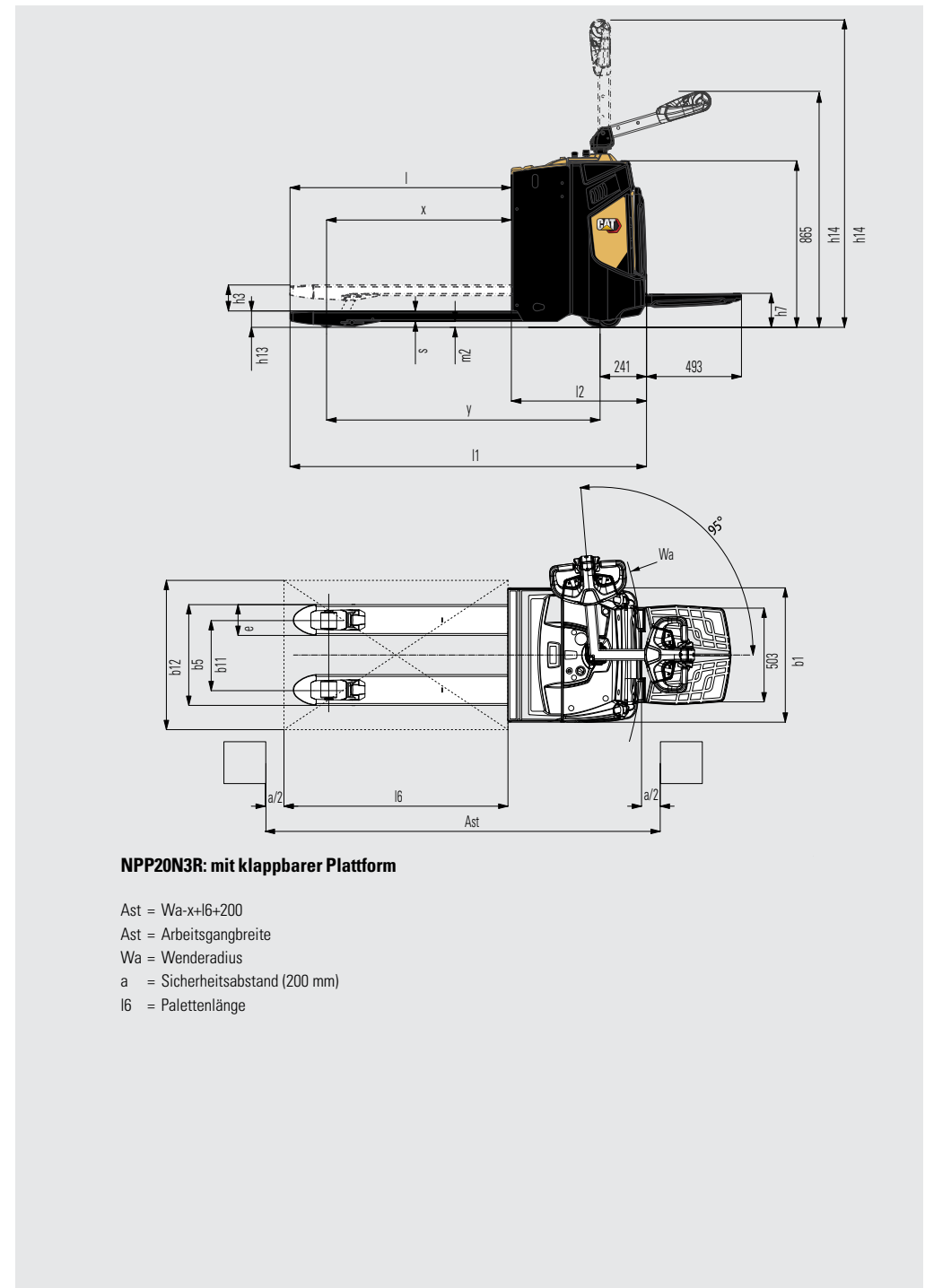
5) Mit 250 Ah Batterie erhöht sich das Maß um 41 mm

6) Aufgrund der größeren Batterien nehmen mehrere Abmessungen zu (siehe Hinweise 1–5)

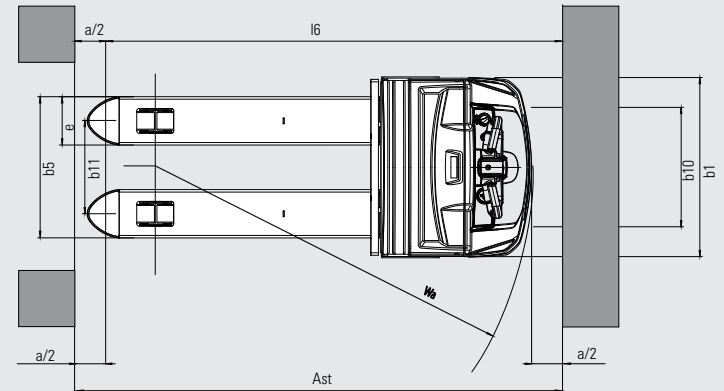
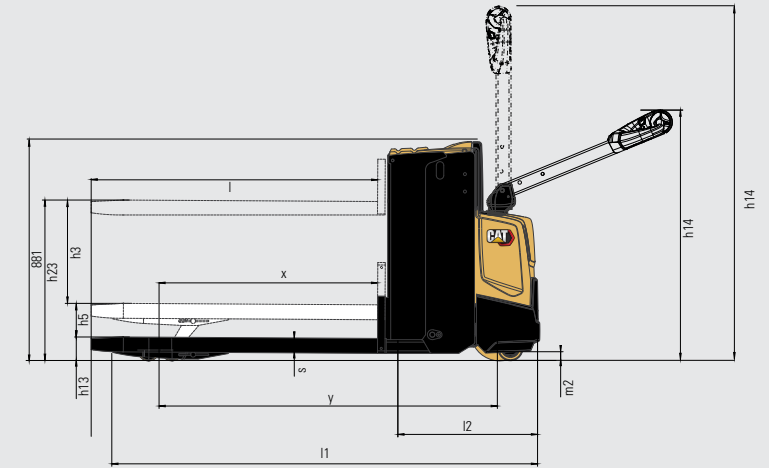
7) Gemessen mit der 250 Ah Batterie

Kennzeichen			
1.1	Hersteller		Cat Lift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		NPP20N3R
1.3	Antrieb		Batterie
1.4	Bedienung		Geh-/ Stand-
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)	2000
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)	960
1.9	Radabstand	y (mm)	1420 ²⁾
2.0 Gewicht			
2.1b	Eigengewicht ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht	kg	640
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	950 / 1710
2.3	Achslast ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	505 / 135
3.0 Räder, Fahrwerk			
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethan, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse		Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)	230 x 70
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)	85 x 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)	125 x 55
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)		4 / 1x + 2
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)	480
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)	375
4.0 Abmessungen			
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	135
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)	170
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14 (mm)	1155 / 1550
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)	85
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1850 / 2345 ²⁾
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)	700 / 1195 ²⁾
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	720
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)	55 / 165 / 1150
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)	540
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)	30
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast (mm)	2481 / 2961 ²⁾
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast (mm)	2346 / 2826 ²⁾
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1680 / 2160 ²⁾
5.0 Leistungen			
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s	0.040 / 0.040
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s	0.050 / 0.060
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%	9.0 / 20.0
5.10	Betriebsbremse		Elektrisch
6.0 E-Motor			
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	1.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah	24 / 250-375 ⁶⁾
6.5	Batteriegewicht	kg	212-288
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh / h	0.26
8.0 Sonstiges			
8.1	Art der Fahrsteuerung		Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB (A)	60.2
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002		1.1
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002		< 2.5

- 1) Mit 250 Ah Batterie erhöht sich das Maß um 65 mm
2) Mit 375 Ah Batterie erhöht sich das Maß um 72 mm
3) Mit 250 Ah Batterie erhöht sich das Maß um 60 mm
5) Mit 250 Ah Batterie erhöht sich das Maß um 41 mm
6) Aufgrund der größeren Batterien nehmen mehrere Abmessungen zu (siehe Hinweise 1–5)
7) Gemessen mit der 250 Ah Batterie



Kennzeichen			
1.1	Hersteller		Cat Lift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		NPP20N3E
1.3	Antrieb		Batterie
1.4	Bedienung		Geh--
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)	2000 / 700
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)	890
1.9	Radabstand	y (mm)	1425
2.0 Gewicht			
2.1b	Eigengewicht ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht	kg	585
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	815 / 1785
2.3	Achslast ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	435 / 150
3.0 Räder, Fahrwerk			
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethan, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse		Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)	230 x 70
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)	85 x 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)	100 x 40
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)		4 / 1x + 2
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)	480
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)	375
4.0 Abmessungen			
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	135 / 645
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14 (mm)	865 / 1420
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)	90
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1780
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)	630
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	720
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)	59 / 184 / 1150
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)	570
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)	30
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast (mm)	2370
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast (mm)	2266
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1560
5.0 Leistungen			
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s	0.110 / 0.140
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s	0.130 / 0.120
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%	9.0 / 20.0
5.10	Betriebsbremse		Elektrisch
6.0 E-Motor			
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	1.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah	24 / 150
6.5	Batteriegewicht	kg	151
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh / h	0.26
8.0 Sonstiges			
8.1	Art der Fahrsteuerung		Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB(A)	64.5
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002		< 2.5



NPP20N3E: mit Hubgabeln 735 mm

Ast = $Wa - x + l6 + 200$

Ast = Arbeitsgangbreite

Wa = Wenderadius

a = Sicherheitsabstand (200 mm)

l6 = Palettenlänge

LI-IONEN-AKKUS

ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



Lithium-Ionen (Li-Ionen)-Batterietechnologie ist in den Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagerstaplern verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



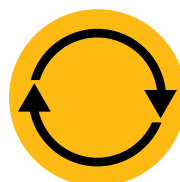
**HÖHERE
LEBENSDAUER**



**MEHR
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES
LADEN**



**KEIN AUFLADEN
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE
WARTUNG**



**EINGEBAUTER
SCHUTZ**

Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Li-Ionen-Batterie ist eine Investition, die im Hinblick auf die laufenden Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeit und Standzeit gesehen werden sollte.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

Ihre Bezugsquelle



Max Urech AG

Lager- und Fördertechnik
Parallelstrasse 4
5606 Dintikon

056 616 77 00
info@max-urech.ch
www.max-urech.ch



DOWNLOAD
BROCHURE



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

