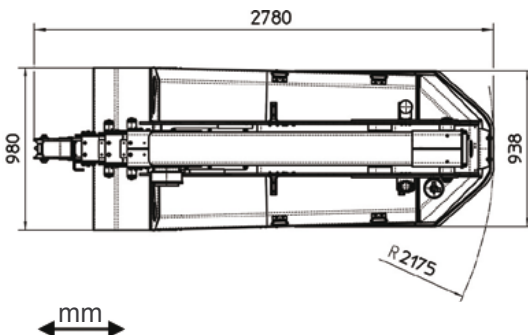
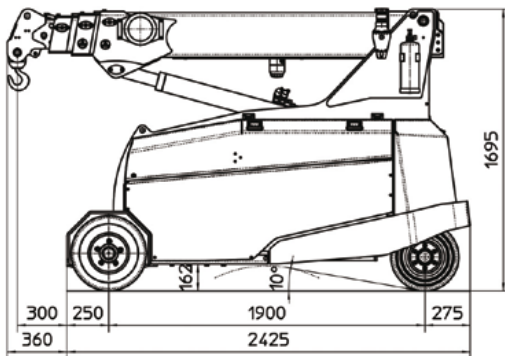
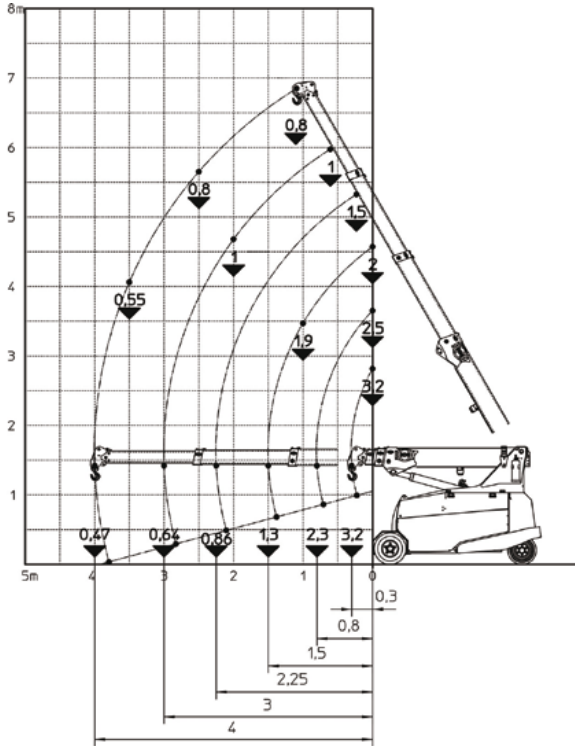


MC32 3,2 t



mm

- RAHMEN:** Geplant und gebaut von JMG. Verwindungssteifes Gehäuse, gefertigt aus hochfestem Stahl
- AUSLEGER:** Gefertigt aus Formteilen und verschweißten Qualitätsstahlplatten. Inklusive Hy-draulisches Grundes- und teleskopierbares Mastelements, sowie zwei manueller Verlänger-ungen
- MOTOR:** n°2 elektromotoren 3 kW 48 V AC, Isolierstoffklasse H
- BATTERIE:** 48 V – 500 Ah mit Ladestandanzeige
- GETRIEBE:** Antriebseinheit an der Vorderachse
- BEREIFUNG:** Vorne: 2 superelastisch 200/50-10 " Hinten: 2 superelastisch 16x6-8"
- BREMSEN:** Automatisch auf das Hinterrad wirkend
- LENKUNG:** Über die Hinterachse mit max. Lenkeinschlag von ± 90°
- BEDIENUNG:** Funkferngesteuert
- HYDRAULIKAGGREGAT:** Elektromotor 9 kW 48 V DC Motor
- HYDRAULIKANLAGE:** Angetrieben durch Zahnradpumpe - Hydraulikbedienung über Joystick an der Funkfernsteuerun - Filter und Sicherheitsventile - Maximaler Betriebsdruck 220 bar
- SICHERHEITSEINRICHTUNGEN:** Elektronische Lastbegrenzung
- EXTRA AUSSTATTUNG:** Hydraulische Winde - Spitzenausleger - "Non-marking" Reifen- Ar-beitskorb - Hydraulische Kettenzüge

KRAN-KLASSIFIZIERUNG NACH UNI ISO 4301-1	A3
EU STANDARD CE	2006/42 CE MD 2004/108 CE EMC 2006/95 CE LVD 2000/14/CE und nachfolgende Änderungen
REFERENZEN	EN13000:2010 / UNI ISO 4301-2:2011 ANSI/ASME B30.5 - 2011 und nachfolgende Änderungen
ANTRIEB	Elektrisch
BEWEGEN DES KRANAUSLEGER	Hydraulisch
STROMVERSORGUNG	Elektro batteriebetrieben
TRAGFÄHIGKEIT (kg)	3200
EIGENGEWICHT (kg)	3060
WINKEL DER KRANAUSLEGER NACH OBEN (°)	60
WINKEL DER KRANAUSLEGER NACH UNTER (°)	-15