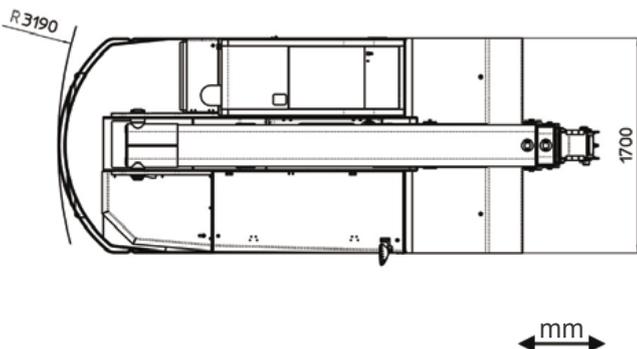
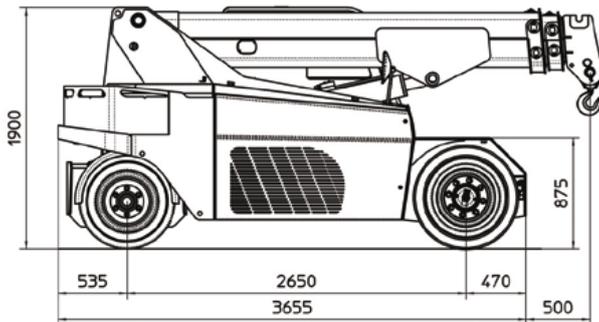
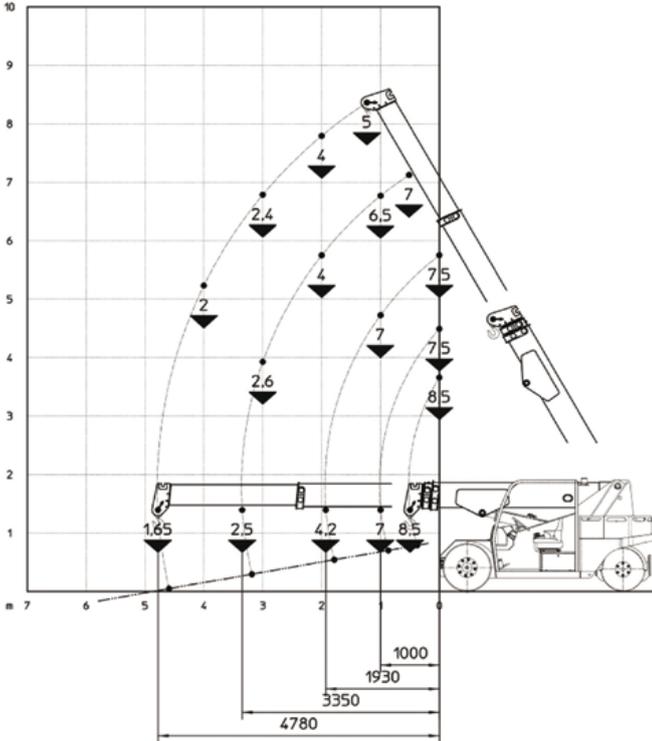


# MC85 8,5 t



**RAHMEN:** Konstruiert und gebaut von JMG. Verwindungssteifes Gehäuse, gefertigt aus hochfestem Stahl

**AUSLEGER:** Gefertigt aus Formteilen und verschweißten Qualitätsstahlplatten. Hydraulisches Grund- und zwei teleskopierbare, (proportional ausfahrende Mastelement)

**FAHRANTRIEB:** Elektromotor 2 x 7,5 kW 72 V AC, Isolierstoffklasse H

**HYDRAULIKAGGREGAT:** Elektromotor 16 kW 72 V AC, Isolierstoffklasse H

**BATTERIE:** 72 V – 620 Ah

**FAHRSTEUERUNG:** MOSFET

**GETRIEBE:** Vorderachs Antrieb mit Vorgelege

**BEREIFUNG:** Vorde: 2 superelastisch 355 x 65 – 15"  
Hinten: 2 superelastisch 7.50 – 15"

**BREMSEN:** Betriebsbremse: über hydraulisches Pedal betätigt  
Feststell- und Notfallbremse: hydraulisch mit automatischer Steuerung

**LENKUNG:** Über das Hinterrad, mit von der Kranhydraulik versorgten Motor mit Servolenkung und Lastfühler

**HYDRAULIKANLAGE:** Angetrieben durch Zahnradpumpe -  
Hydraulikbedienung über elektro-proportionalen Verteiler betätigt durch einen Joystick - Filter und Sicherheitsventile - Maximaler Betriebsdruck 220 bar

**SICHERHEITSEINRICHTUNGEN:** Elektronische Lastbegrenzung

**EXTRA AUSSTATTUNG:** Hydraulische Winde - Spitzenausleger  
(at extra charge)  
- "Non-marking" Reifen- Arbeitskorb -  
Hydraulische Kettenzüge - Kabelfernbedienung-  
Funkfernbedienung- hydraulischer Ausleger

<b>KRAN-KLASSIFIZIERUNG NACH UNI ISO 4301-1</b>	A3
<b>EU STANDARD CE</b>	2006/42 CE MD 2004/108 CE EMC 2006/95 CE LVD 2000/14/CE und nachfolgende Änderungen
<b>REFERENZEN</b>	EN13000:2010 / UNI ISO 4301-2:2011 ANSI/ASME B30.5 - 2011 und nachfolgende Änderungen
<b>BEWEGEN DES KRANAUSLEGERS</b>	Hydraulisch
<b>STROMVERSORGUNG</b>	Elektro batteriebetrieben
<b>TRAGFÄHIGKEIT (kg)</b>	8500
<b>EIGENGEWICHT (kg)</b>	9070
<b>WINKEL DER KRANAUSLEGER NACH OBEN (°)</b>	60
<b>WINKEL DER KRANAUSLEGER NACH UNTER (°)</b>	-10