



NR14N2L

NR16N2L

ERREICHBARE VORTEILE

VORLÄUFIGE TECHNISCHE DATEN

LEICHTE SCHUBMASTSTAPLER 48 V, 1,4 - 1,6 TONNEN



AUF EINEN SCHUBMASTSTAPLER UMSTEIGEN

DIESE SCHUBMASTSTAPLER EINSTIEGSMODELLE SIND FÜR EIN BREITES SPEKTRUM VON UNTERNEHMEN GEEIGNET. SIE SIND FÜR LEICHTE UND MITTELSCHWERE EINSÄTZE IN HÖHEN BIS ZU 7,5 METERN GEEIGNET. MIT DER RESTLICHEN CAT®-SCHUBMASTSTAPLER-FAMILIE HABEN SIE QUALITÄT, ERGONOMIE UND SENSIBEL KONTROLLIERTE LEISTUNG GEMEINSAM.



Die Leistung ist sowohl kraftvoll als auch raffiniert, dank eines starken Getriebes, einer starren Stapler- und Mastkonstruktion, einer zuverlässigen Hydraulik, eines reaktionsschnellen Antriebssystems (RDS), einer fortschrittlichen Steuerungstechnologie und einer passiven Schwingungskontrolle. Das Ergebnis sind hohe Hub- und Resttragfähigkeiten bei gleichmäßiger, präziser Lasthandhabung und Fahrweise.



Die moderne Fingertip-Hydrauliksteuerung ist in eine ergonomische, verstellbare Armlehne integriert. Höhe und Winkel des Lenkrads sind verstellbar, und der Fahrer kann mit verschiedenen Handhaltungen lenken. Ein Multifunktionsdisplay mit Anzeigen in leuchtenden Farben liefert nützliche Informationen.



Die geräumige Kabine ist mit einem äußerst komfortablen Grammer-Sitz, verkleideten Wänden und einer Vielzahl von praktischen Aufbewahrungsmöglichkeiten ausgestattet. Von hier aus genießt der Fahrer freie Sicht in alle Richtungen und nach oben, während er durch das Fahrerschutzdach und andere Staplerstrukturen geschützt ist.



Die Fahrgeschwindigkeit wird in Kurven oder beim Heben der Gabeln automatisch und stufenlos geregelt, um Gefahren zu vermeiden. Zu den weiteren Schutzmaßnahmen gehört die stufenlose Verlangsamung der Lenkreaktion mit zunehmender Fahrgeschwindigkeit, um beim Manövrieren sichere Kontrolle zu behalten.

GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die Mastlösung eignet sich gut für leichtere Anwendungen.
- Die robuste Konstruktion minimiert Schäden und Verschleiß.
- Der Servicezugang wird durch einen kippbaren und abnehmbaren Sitz, eine robuste Abdeckung der Maschinerie aus Kunststoff und eine kippbare Batterieabdeckung erleichtert, um Ausfallzeiten zu reduzieren.
- Die moderne Anzeigeeinheit fördert die korrekte Wartung mit Funktionen wie Zustandsüberwachung, Fehleralarmen, Diagnose und Berechnung von Wartungsintervallen.
- Der abnehmbare Stoßfänger ermöglicht einen einfachen, schnellen Antriebsradwechsel, ohne dass andere Komponenten ausgebaut werden müssen.
- Die Lasträder sind zur Vereinfachung des Wartungszugangs außerhalb des Fahrgestells angeordnet, eine Frontabdeckung schützt vor Kollisionen mit Regalen.
- Die Verschleißschienen über den Stützbeinen lassen sich leicht austauschen, um die Lebensdauer des Staplers zu verlängern.
- Öltankrücklauf- und Saugfilter reduzieren den Wartungsbedarf des Pumpenmotors.

KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Ein passives Schwingungsregelungssystem hält die automatische Feststellbremse offen, sodass die Pendelenergie von der Masse des Staplers absorbiert wird, während die stabile Mastkonstruktion und ein reibungsarmer Seitenschub Pendelbewegungen, Verwindungen und Geräusche reduzieren.
- Das Responsive Drive System (RDS) und die Steuerungstechnologie der neuen Generation sorgen für eine feinfühlige Steuerung von Fahr- und Mastbetrieb, um die Arbeit schneller, sicherer und komfortabler zu gestalten.
- Das robuste Getriebe erhöht die Belastbarkeit, Zuverlässigkeit und Produktivität.
- Die starre Befestigung der Fahrerkabine am stabilen Staplerchassis ermöglicht höhere Hubleistungen, erhöht die Resttragfähigkeit und verbessert die Fahreigenschaften.
- Die neueste Schubvorrichtungslösung verfügt über einstellbare Abstandsrollen für optimiertes Mastverhalten.
- Weit auseinander stehende Stützbeine (1.070 mm Innenbreite) verbessern Sicht und Schutz und erleichtern die präzise Bewegung von Lasten.
- Das breite Antriebsrad (140 mm) verbessert Handling und Stabilität des Staplers und verlangsamt den Verschleiß.
- Das große Fassungsvermögen des Öltanks sorgt für eine konstante Öltemperatur, für zuverlässige Hydraulikfunktionen und eine konsistente Laststeuerung, die stabilen, hohen Hub ermöglicht.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Der geräumige Fahrerbereich bietet Benutzern jeder Größe sicheren und komfortablen Platz.
- Die Lenkungsbaugruppe ist in alle Richtungen auf Größe und Vorlieben des Fahrers einstellbar, und lässt sich anheben, um den Ein- und Ausstieg sowie den Wartungszugang zu erleichtern.
- Das Design des Lenkrads weist Kerben auf, die eine Steuerung von vielen verschiedenen Handpositionen aus ermöglichen, je nach den Bedürfnissen und Gewohnheiten des Fahrers.
- Die verstellbare, gepolsterte Armlehne ist mit federkraftoptimierten Fingertip-Hydraulikbedienelementen ausgestattet und so gestaltet, dass sie anatomische Unterstützung mit freier Bewegung und perfekter Handpositionierung kombiniert.
- Die Richtungssteuerung per Fuß kann - alternativ zum Schalten per Hand an der Armlehne - programmiert werden, wenn der Fahrer dies bevorzugt.
- Große, optimal abgewinkelte und positionierte Pedalen ermöglichen eine gute, belastungsfreie Steuerung.
- Das Multifunktionsdisplay hält den Fahrer mit hellen, farbigen Anzeigen auf dem Laufenden und ist für gute Sichtbarkeit optimal positioniert und abgewinkelt.
- Die Kabinenausstattung umfasst praktische Aufbewahrungsmöglichkeiten - für die sichere Unterbringung von Getränken, Dokumenten, Schreibblock, Stiften, Werkzeugen, Telefon usw. - und der Fahrerplatz ist mit komfortablem Material ansprechend ausgekleidet.
- Die Sitze von Grammer bieten hohen Komfort und eine ergonomische Sitzposition, wobei sich Größe, Gewicht und Rückenlehnenneigung des Fahrers einstellen lassen.
- Hochleistungs-Sitzoptionen mit mechanischer oder Luftfederung lassen die Wahl zwischen zusätzlichen Einstellmöglichkeiten, zusätzlichen Stützfunktionen und Heizung.
- Der Ein- und Ausstieg des Fahrers wird durch eine breite, tiefe Stufe in optimaler Höhe und durch Handgriffe auf jeder Seite erleichtert, die im Sitzen außerdem die Schultern schützen.
- Die stabile, aber leichte Konstruktion der Hubvorrichtung ermöglicht sichere Steuerung bei klarer Sicht.
- Die Konstruktion des Schutzdachs bietet eine optimale Kombination aus Sicht nach oben und Sicherheit.
- Automatische Systeme zur Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit sorgen für eine sanfte, stufenlose Anpassung an Lenkwinkel und Hubhöhe, um unsicheres Fahrverhalten bei Kurvenfahrten oder beim Transport angehobener Lasten zu verhindern.
- Die verringerte Schubgeschwindigkeit oberhalb des Initialhubs bietet zusätzlichen Schutz gegen das Fallen von Lasten von Paletten.
- Die progressive Lenkung wird stufenlos an die Fahrgeschwindigkeit angepasst, um optimale Reaktion und Kontrolle zu gewährleisten.
- Das Anwesenheitspedal erfordert nur das Gewicht des Beins des Fahrers - keine Anstrengung - um seine „Totmann“-Sicherheitsfunktion aufrechtzuerhalten.
- Die Not-Aus-Taste ist von der Armlehne aus problemlos zu erreichen.
- Starker Batterie-Verriegelungsmechanismus kombiniert mit eingebauten breiten Batterierollen für schnellen, einfachen und sicheren Austausch.
- Zu den Batteriewechsel-Optionen gehören ein am Boden befestigter Tisch für zwei Batterien sowie ein Schnellwechselsystem mit Batterieschlosspedal und Sensor zur Erkennung der Verriegelung.

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NR14N2L	NR16N2L
ALLGEMEINES		
Vom Bediener wählbare Energiespar- oder Hochleistungsmodi ECO/PRO	●	●
Multifunktionales Farbdisplay (Betriebsstundenzähler, BDI, Fahrgeschwindigkeit, Zeit- und Datumsanzeige)	●	●
Lastgewichtsanzeige	○	○
Hubhydraulik und Fahrsperre / PDS	●	●
Integrierter Seitenschub und kippbarer Gabelträger	●	●
360-Grad-Lenkung mit voll verstellbarer Lenksäule	●	●
Begrenzung der Fahrgeschwindigkeit entsprechend der Hubhöhe	●	●
Lastradbremßen	○	○
SST - Sitzschalter Timeout: alle Funktionen werden deaktiviert, das Fahrzeug wechselt in den „Stopp-Modus“ und die Feststellbremse wird automatisch aktiviert	●	●
Staplerool Setup und Diagnostik	●	●
Batteriewechsel von der Seite, Rollenbahn in Fahrgestell integriert	●	●
ANTRIEB		
Li-Ionen-Akku*	○	○
Blei-Säure-Batterie	○	○
HUBGERÜST, GABEL UND GABELTRÄGER		
Lastschutzgitter	○	○
Neigbarer Gabelträger mit integriertem Seitenschub	●	●
Lastgewichtsanzeige in 25-kg-Schritten	○	○
Passive Schwingungskontrolle für den Mast	●	●
ANTRIEBS- UND HUBSTEUERUNG		
Variable Geschwindigkeitsregelung an allen Hydraulikbedienelementen	●	●
Kurvenkontrolle	●	●
Fahrtrichtungssteuerung auf der Armlehne	●	●
Automatischer Seitenschub und Neigungszentrierung über die F2-Taste an der Fingertip-Steuerung	○	○
Elektrische Lastradbremßen	○	○

* Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar.



VOLLSTÄNDIGE INTEGRATION VON LI-IONEN*-AKKUS

Durch die vollständige Integration der Lithium-Ionen-Akku-Kommunikation in die Cat-Schubmaststapler können alle Akku-Informationen über das eingebaute Farbdisplay des Staplers übersichtlich dargestellt werden.



● Standard ○ Option

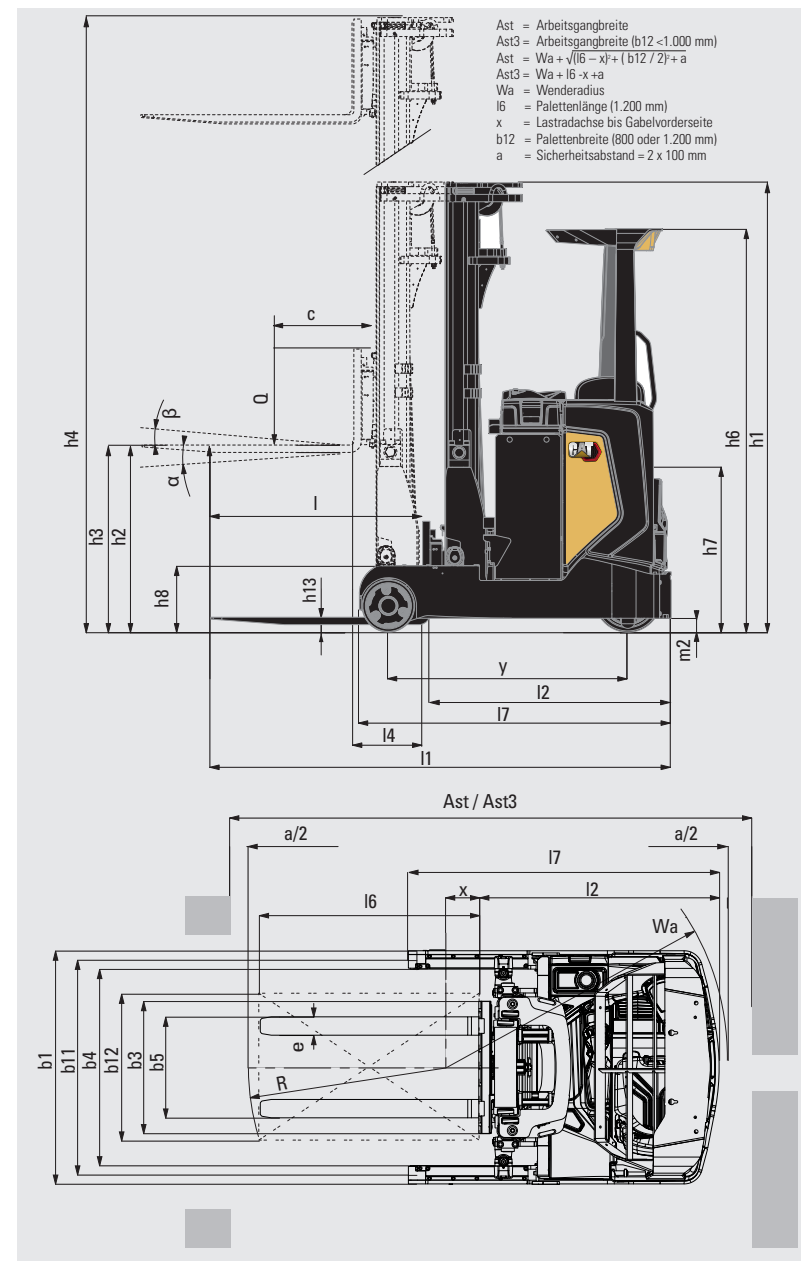
STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NR14N2L	NR16N2L
ELEKTRISCH		
Bluespot-Sicherheitslicht, in Fahrtrichtung	○	○
Fahrlicht LED	○	○
Arbeitsbeleuchtung LED, am Mast in Gabelrichtung montiert	○	○
Warnleuchte (gelb) auf dem Dach	○	○
Fahralarm	○	○
PIN-Code-Zugang	○	○
Stromausgang 12 V, 4,5 A einschließlich 5V-USB-Anschluss	○	○
24 V, 12,5 A Stromversorgung für Zubehör	○	○
Audiosystem, inkl. Lautsprecher, 3,5-mm-Jack-Anschluss	○	○
SCHUTZDACH UND KABINE		
Grammer MSG20 mit Textilbezug	●	●
Grammer MSG65 Sitz mit Textilbezug und Sicherheitsgurt	○	○
Grammer MSG75 Sitz mit Textilbezug mit Luftfederung, Armlehne, Rückenlehnenverlängerung und Sicherheitsgurt	○	○
Panoramarückspiegel	○	○
Plexiglas- oder Stahlnetz-Dachabdeckung	○	○
Feuerlöscher	○	○
Zubehörfach	○	○
A4-Listenhalter	○	○
Computer-Halterung	○	○
RADOPTIONEN		
Antriebs- und Lasträder aus „Powerthane“-Polyurethan	●	●
Antriebs- und Lasträder aus „Vulkollan“-Polyurethan für hohe Lastgewichte	○	○
Verschleißarmes Antriebsrad	○	○
Antistatik-Radsatz	○	○
UMGEBUNG		
Modifikation für warme Lagerhäuser > 40°C	○	○



Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite	kg
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.1	Gabelneigung vorwärts/rückwärts	α/β °
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1 (mm)
4.3	Freihub	h2 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6 (mm)
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)
4.10	Höhe der Radarme	h8 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinnenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 A, B, nein	
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.26	Breite zwischen Radarme	b4 (mm)
4.28	Vorschub	l4 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast (mm)
4.33b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast3 (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7 (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrtgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.5	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	N
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V /Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB(A)
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NR14N2L	NR16N2L
Batterie	Batterie
Sitz-Hubwagen	Sitz-Hubwagen
1400	1600
600	600
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
1300	1300
3421 [®]	3421 [®]
1925 / 1496 [®]	1925 / 1496 [®]
496 / 4561 [®]	496 / 4561 [®]
1355 / 3692 [®]	1355 / 3692 [®]
PT	PT
Ø360 x 140	Ø360 x 140
Ø285 x 75	Ø285 x 75
2 / 1 x	2 / 1 x
1195	1195
2 / 4	2 / 4
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
2200	2200
1030 ¹⁾	1030 ¹⁾
360	360
85	85
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
1270	1270
40/ 100/ 1150	40/ 100/ 1150
FEM 2A	FEM 2A
720	720
315 - 710	315 - 710
1070	1070
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
75	75
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
1693	1693
12 / 12 ⁴⁾	12 / 12 ⁴⁾
0.4 / 0.65	0.4 / 0.65
0.55 / 0.5	0.55 / 0.5
0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
10 / 15	10 / 15
5.0 / 4.5	5.0 / 4.5
Elektrisch	Elektrisch
7.5	7.5
10	10
48 / 465, 620, 775	48 / 465, 620, 775
700, 900, 1100	700, 900, 1100
Stufenlos	Stufenlos
67 ²⁾	67 ²⁾
58 / 73 / 50 ²⁾	58 / 73 / 50 ²⁾
0.31 ³⁾	0.31 ³⁾
< 2.5 ³⁾	< 2.5 ³⁾



- 1) Mit Standardsitz gemessen
- 2) Ungenauigkeit 4dB (A)
- 3) Körpervibrationen gemessen mit luftgefedertem Sitz
- 4) Maximale Fahrtgeschwindigkeit in Gabelrichtung 9 km/h
- 5) Gewichtswerte mit 5.700 mm Hubgerüsthöhe und 775Ah Batterie gemessen
- 6) Gewichtswerte mit 10.000 mm Hubgerüsthöhe und 930Ah Batterie gemessen
- 7) Energieverbrauchswerte mit 5.700 mm Hubgerüsthöhe gemessen
- 8) Gewicht gemessen mit Mast 7500mm Hubhöhe & 620Ah Batterie

Modellbezeichnung	h3+h13	h1	h2	h4*
	mm	mm	mm	mm
NR14/16N2L	4800	2110	1700	5625
	5400	2310	1900	6225
	5700	2410	2000	6525
	5900	2480	2070	6725
	6300	2640	2230	7125
	7000	2940	2530	7825
	7500	3110	2700	8325

*mit Lastschutzgitter

Leistung und Tragfähigkeit des Hubgerüsts

h1 Höhe bei eingefahrenem Hubgerüst

h2 Freier Hub, Standard

h3 Hubhöhe

h4 Höhe bei ausgefahrenem Hubgerüst

h13 Gabelhöhe, vollständig abgesenkt

Modellbezeichnung	Batterie Kapazität	Batterie Gewicht	4.33a Ast	4.33b Ast3	4.34a Ast	4.34b Ast3	4.28 L4	4.20 L2	4.19 L1	1.8 x	4.35 Wa
	Ah	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
NR14/16N2L	465	700	2695	2480	2762	2680	463	1264	2414	271	1551
	620	900	2752	2552	2829	2752	391	1336	2486	199	1551
	775	1100	2810	2624	2896	2824	319	1408	2558	127	1551



CAT® LI-IONEN-AKKUS

ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



Die Lithium-Ionen (Li-ion)-Akkutechnologie ist jetzt optional bei fast allen Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagertechnikstapler-Baureihen verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



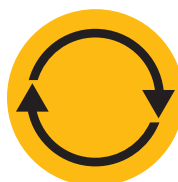
**HÖHERE
LEBENSDAUER**



**MEHR
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES
LADEN**



**KEIN AUFLADEN
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE
WARTUNG**



**EINGEBAUTER
SCHUTZ**

Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Umstellung auf Li-Ionen-Akkus erfordert eine höhere Anfangsinvestition, die jedoch durch laufende Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeitskräften und Ausfallzeiten aufgewogen wird.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WGSC2043(09/20) ©2020, MLE B.V. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

